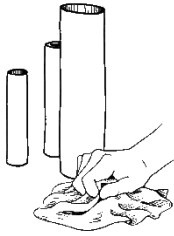




## MANUAL DE APLICACIÓN – SISTEMA EFFISUS STOPPER

### Preparación de Superficies

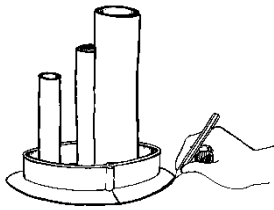
1



Retirar todos los residuos de siliconas, masillas, cementos o asfalto que hayan sido previamente aplicados en el área a sellar (incluyendo el tubo/perfil de atravesamiento (s)). Retirar cualquier contaminante con un cepillo de acero para garantizar un perfecto pegado. Eliminar los restos de partículas.

### Posicionamiento del Molde

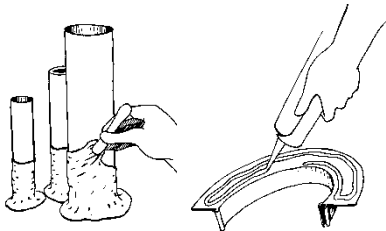
2



Posicionar los moldes exteriores Effisus Stopper EC/CE en la posición deseada. Utilizar un marcador y señalar en la superficie de la cubierta el perímetro exterior del molde. Retirar el molde.

### Aplicación del Sellante Effisus Stopper M-1

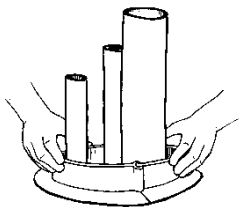
3



Utilizar el sellante adhesivo estructural Effisus Stopper M-1 en la base del tubo/perfil y en toda la superficie hasta 7,5cm por encima de la cubierta. Alisar la superficie con una espátula. Asegurar una de las dos secciones del molde exterior y aplicar el Sellante Effisus Stopper M-1 en una cantidad continua (cordones) sobre toda la superficie del molde y también en la zona de unión de la segunda sección. Aplicar de la misma manera el sellante en la siguiente sección del molde.

### Pegado del Molde

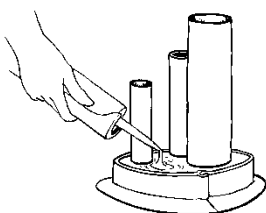
4



Una vez aplicado el sellante/adhesivo, colocar la sección en la posición marcada en el paso 2. Presionar firmemente hasta que el sellante se vea por el borde exterior. Colocar la segunda sección del molde en la posición marcada de forma que rodee como un anillo el atravesamiento y presionar firmemente. Aplicar un cordón continuo de Sellante Effisus Stopper M-1 en el perímetro de todo el molde exterior. Alisar las juntas y el sellante aplicado con la ayuda de una espátula.

### Relleno del Molde con Sellante Effisus Stopper 1-P

5



Completar totalmente el interior del Molde Effisus Stopper EC/CE con el sellante de relleno Sellante Effisus Stopper 1-P hasta la parte superior del mismo. Alisar las superficies con una espátula.